



ADINGPOKS TER

Dvokomponentni epoksidni premaz za površinsku zaštitu betona i čelika izloženog na mehaničke i hemijske uticaje

Odgovara na EN 1504-2: 1.3(C); 5.1(C); 6.1(C)

OBLAST PRIMENE

Epoksidni premaz za hemisku i mehaničku zaštitu betonskih i čeličnih površina kod: industrijskih objekata, stanica za prečišćavanje otpadnih voda, betonskih i čeličnih rezervora za naftu i naftene derivate, hemiski korozivne materije, tankvane, laboratorije, magacini i sl. Preporučuje se za završnu obradu betonskih površina u uslovima hemiske agresije, povećane izloženosti na mehaničke uticaje, habanje i sl.

OSOBINE

- Ekstremno visoka hemiska otpornost;
- Otporan na naftu i naftene derivate;
- Visoka mehanička otpornost;
- Visoka athezija na betonske i čelične površine;
- Vodonepropustan;
- Netoksičan u vezanom stanju;
- Bakteriološki otporan;
- lak za održavanje;

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	obojena pastozna masa
Odnos mešanja	-	3,0:1,0
Gustina	EN ISO 2811-1	A komponenta - 1,2-1,7g/cm ³ B komponenta - 1,05-1,15g/cm ³
Adhezija za podlogu	EN 1542	≥ 2,0MPa
Kapilarna absorpcija i vodopropustljivost		w≤0,1kg/m ² h ^{1/2}
Otvoreno vreme za rad (obrada) ugrađenog materijala, na temperaturi od 20°C	-	30-45min
Vreme vezivanja na 25°C	-	5-6h
Vreme između prvog i drugog sloja na 25°C	-	24h
Čvrstina na 7 dana, na 25°C	ISO 868	75 Shore D
Temperatura podloge i vazduha tokom ugradnje	-	10-35°C
Relativna vlažnost vazduha	-	< 70%
Mehanička upotreba, na 20°C	-	nakon 3 dana
Hemijska upotreba, na 20°C	-	nakon 7 dana

METODOLOGIJA IZVOĐENJA

PRIPRMA PODLOGE

Podloga na koju se nanosi Adingpoks TER treba da bude zdrava, suva, čista, bez ulja, masnoće, prašine i kondenzata. Kod industrijskih podova, podloga mora da bude hidroizolovana, zbog neotpornosti epoksidnih premaza na negativni hidrostaski pritisak. Vlažnost podloge ne sme da bude iznad 7%, a temperatura vazduha i podloge tokom ugradnje od 10-35°C.

Nova betonska podloga

Starost betona minimum 28 dana, minimalna čvrstoća pritiska mora da bude 25 MPa, vlažnost ne sme da bude iznad 7%. Ukoliko konstrukcija sadrži ostatke cementnog mleka, maltera, fleka od boje i ulja, treba ih ukloniti.

Stara betonska podloga

Glavni preduslovi postizanja visoke adhezije su zdrava i čista podloga. Cementno mleko, malter, ulje i druge nečistoće treba odstraniti. Sva oštećenja na podlogu treba sanirati pomoću odgovarajućih materijala.

Metalna podloga

Čelične površine na koje se nanosi Adingpoks TER neposredno pre nanošenja materijala moraju se kompletno očistiti peskarenjem i prejmerisani Antikorozinom E . Površina na koju se nanosi materijal Adingpoks TER mora da bude suva (bez mogućnosti da dođe do kondenzacije).

UGRADNJA

Kod betonskih podloga sa visokom poroznošću preporučuje se nanošenje predpremaza (prajmer) Adingpoks 1P ili Adingpoks 1PV (kod vlažnih podloga). Prajmer se nanosi pomoću krznenog valjka. Kod čeličnih na površini se preporučuje nanošenje predprema Antikoroyin E.

Pre mešanja Adingpoks TER, potrebno je komponentu A promešati 2-3 minuta sporim električnim mikserom (do 300 obrta/min), nakon toga dodaje se komponenta B i meša se ponovo do potpune homogenizacije. Izvedba Adingpoks TER treba da se izvrši u otvorenim vremenom za rad, odnosno u periodu od 30-45 min, nakon mešanja komponenata.

Ugrađivanje se vrši četkom ili valjkom (sa kratim vlaknima), u dva ili tri sloja. Nanošenje drugog sloja izvodi se 24h nakon ugradnje prethodnog sloja, na temperaturi od 20°C. Preporučuje se da suvoslojna debljina jednog sloja premaza bude između 300-500µm.

Da bi se formirala protiv-klizajuća završna površina, Adingpoks TER može ga se obradi kvarcnim peskom koji se nanosi na prvom sloju epoksida dok vezivanje još nije započeto. Nakon što se površina veže i očvrstne, višak peska se uklanja i nanosi se drugi sloj Adingpoks TER.

POTROŠNJA

Adingpoks 1P ili Adingpoks 1PV: 0.2-0.30 kg/m²

Adingpoks TER, za dva sloja: 0,40-0,50kg/m²

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti proizvodom Rastvorivač P odmah nakon upotrebe.

PAKOVANJE

U setu A+B: 16 kg

A komponenta: 12kg

B komponenta: 4kg

U setu A+B: 4 kg

A komponenta: 3kg

B komponenta: 1kg

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od 10°C do 35°C, zaštititi od sunčeve svetlosti i smrzavanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

STANDARDNE BOJE

Dostupan u sivu boju

TABELA HEMISKE OTPORNOSTI

Hemikalija	Maksimalna promena težine (%)	Trajnost u kontaktu sa hemikalijom
Ksilen	- 0.5%	Odgovara za dugotrajnu izloženost
Toluen	+ 0.1%	Odgovara za dugotrajnu izloženost
Eilen glikol	- 0.3%	Odgovara za dugotrajnu izloženost
Etanol	+ 1.0%	Odgovara za povremenu izloženost
Metanol	+ 2.4%	Odgovara za povremenu izloženost
10% Acetatna (sirćetna) kiselina	+ 2.6%	Odgovara za povremenu izloženost, nakon izloženosti odmah da se očisti
98% Acetatna (sirćetna) kiselina	Nije otporan	Ne odgovara
20% Sulfurna kiselina	+ 0.4%	Odgovara za dugotrajnu izloženost
98% Sulfurna kiselina ⁽¹⁾	+0.6%	Odgovara za dugotrajnu izloženost
37% Hlorovodorodna kiselina ⁽²⁾	+ 0.9%	Odgovara za dugotrajnu izloženost
97% Fosforna kiselina	+ 1.2%	Odgovara za dugotrajnu izloženost
25% Azotna kiselina	+ 2.6%	Odgovara za povremenu izloženost, nakon izloženosti odmah da se očisti
65% Azotna kiselina	Nije otporan	Ne odgovara
50% Mlečna kiselina	+ 2.5%	Odgovara za povremenu izloženost, nakon izloženosti odmah da se očisti
50% Natrium hidroksid	0%	Odgovara za dugotrajnu izloženost

¹ Izloženost na konc. Sulfurnu kiselinu uzrokuje pojavu površinskog filma crvene boje, koji može da se ukloni pranjem sa vodom blagim sredstvom za čišćenje. Ova pojava ne utiče na performanse materijala.

² Izloženost na konc. hlorovodorodnu i fosfornu kiselinu može da uzrokuje manje promene boje. Ova pojava ne utiče na performanse materijala.

ZAŠTITNI PREMAZI

OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

 2032	
ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul 1409) br.11 1060 Skopje, Severna Makedonija 20 GGAB001/2 EN 1504-2:2004	
ADINGPOKS TER Epoksidni premaz za zaštitu betonskih površina, za povećanu fizičku i hemijsku otpornost na betonskim podnim površinama	
Adhezivna jakost sa pull-offtest:	≥ 2,0 N/mm²
Kapilarna absorpcija:	w < 0,1 kg/m²·h^{0,5}
Abrazivna otpornost	< 3000 mg
Otpornost na udar:	Klasa I ≥ 4 Nm bez pojava pukotina i delimancije
Otpornost na silne hemijske uticaje	Klasa II; 28 dana bez pritiska ≤ 50% smanjenje Šor čvrstoće za testiranje : benzin , dizel motorna masla, 10%CH₃COOH, 20%HSO , 20%NaOH, 20%NaCl
Otpornost na hemikalije	Nema vidljivih promena nakon 30 dana izlaganja hemikaliji. (Ispitane hemikalije navedene u tehničkom listu)
Reakcije na požar:	Klasa F
Opasne supstance:	neodređeno

Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa Rastvaračem P, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Požar: Proizvod je zapaljiv.

Čišćenje i odlaganje: Nevezani ostaci proizvoda Adingpoks TER čiste se sa proizvodom Rastvarač P. Staru i iskorišćenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće opreme.